

## フロック・ラミネート・ボンディング生地

□適用範囲 この基準は、フロック・ラミネート・ボンディング生地に適用する。

### 1. 生地基準

注) ○印 必須項目 無印 選択項目

試験項目		試験方法	判定基準	備考
○組	成	JIS L 1030	表示に対して適正であること。	
	織度又は番手 密度・組織 幅・長さ・重さ		注文書通りであること。	
	外観		別に定める外観検査基準に適合していること。	
○表	示		適正であること。	法律規制があるものはそれに従っていること。
染色堅ろう度	○耐光	JIS L 0842 第3露光法	4級以上 (淡色・鮮美色は3級以上)	
	○洗濯	JIS L 0844 毛・絹・プロミックス ・半合成繊維A-1号 その他A-2号	変退色4級以上, 汚染3級以上	水洗いするものに適用。
	○摩擦	JIS L 0849 II形 学振形法	乾燥3級以上, 湿潤2-3級以上	淡色のものは除外。
	ホットプレッシング	JIS L 0850 綿・麻 B-3号 毛・絹・再生繊維・ 半合成繊維・ナイロン・ビニロン・ポリエステルB-2号 その他B-1号 湿潤弱	変退色4級以上, 汚染4級以上	アイロン掛け不要のものは除外。
	○ドライクリーニング	JIS L 0860 A法	変退色4級以上, 汚染3-4級以上	ドライクリーニングするものに適用
物性	寸法変化率	○浸せき	JIS L 1096 毛・絹 C法 浸透浸せき法 その他 D法 石けん液浸せき法	2～4%
		○プレス	JIS L 1096 H-2法 蒸熱オープン法	±2.5%以内

試験項目	試験方法	判定基準	備考
物   性	○引張強さ	JIS L 1096 A法 ストリップ法	たて・よこ200N以上, 織物に適用
	○破裂強さ	JIS L 1018 A法 ミューレン形法	400kPa以上 編物に適用
	○引裂強さ	JIS L 1096 D法 ペンジュラム法	たて・よこ8N以上 織物に適用
	○はっ水度	JIS L 1092 スプレー試験法	法律規制による前処理後2点以上 はっ水表示品に適用。
安全性	樹脂加工剤・防虫加工剤・抗菌加工剤・防かび加工剤・難燃加工剤・ 蛍光増白剤・衛生加工剤・柔軟加工剤		法律規制又は行政 指導に従っている こと。