

靴下類

ビジネス・カジュアルソックス・ストッキング・タイツ・レギンス・スパッツ等に適用

1. 生地基準

試験項目		試験方法	取得項目	判定基準	備考・特例基準
組成		JIS L 1030-1,2	◎	表示に対して適正であること	
耐光 (級)	変退色	JIS L 0842	◎	4(3)	白/生成りは耐光のみ 靴下は除外 ()内は淡色
洗濯 (級)	変退色	JIS L 0844	◎	4	毛・絹・アセテート混の場合はA-1号 その他はA-2号 ()内は濃淡組合せありの場合
	汚染			3(4)	
	液汚染			3(3-4)	
汗 (級) (酸性/アルカリ性)	変退色	JIS L 0848	◎	4	()内は濃淡組合せありの場合
	汚染			3(3-4)	
摩擦 (級)	乾燥	JIS L 0849 II形	◎	4(3-4)	顔料プリントは乾燥3級,湿潤1-2級 ()内は濃色
	湿潤			2-3(2)	
塩素処理水 (級)	変退色	JIS L 0884 A法		3-4	セルロースを50%以上含む水洗い可製品に適用
酸素系漂白剤を用いる洗濯 (級)	変退色	JIS L 0889	○	4	酸素系漂白が可能製品に適用

添付白布：綿/ナイロン ◎：必須項目 ○：準必須項目 変退色におけるブリードは4-5級

淡色：汚染用グレースケール3号と同等またはそれより淡い色 濃色：汚染用グレースケール2号と同等またはそれより濃い色

濃淡組合せ：濃淡差の大きい異なる色の組合せ、色差が目立つもの

2. 製品基準

試験項目		試験方法	取得項目	判定基準	備考・特例基準
表示事項	組成	家庭用品品質表示法	◎	適正であること	表示品に適用
	取扱表示				
	サイズ		◎		
	表示者名		◎		
	原産国		◎		
外観・縫製			◎	異状がないこと	
変退色 (級)			◎	1回処理後：4 5回処理後：3	特殊プリント、ラバープリント、フロッキー加工等は5回処理
ブリード (級)			◎	4-5	
寸法変化率 (%)		取扱表示による	◎	着用に支障がないこと	表示が無い場合は JIS L 1930 C4M法 吊干し
ホルムアルデヒド		厚生省令第34号	◎	一般用：75µg/g ベビー用：0.05以下(A-Ao)	ベビー用品はパーツ別で試験
摩耗強さ (回)		JIS L 1096 スチールブレード法	○	500	靴下は必須 引張荷重：11.1N 押圧荷重：44.5N

◎：必須項目 ○：準必須項目

公益財団法人 日本繊維検査協会

サイズ表示は合否判定より除外